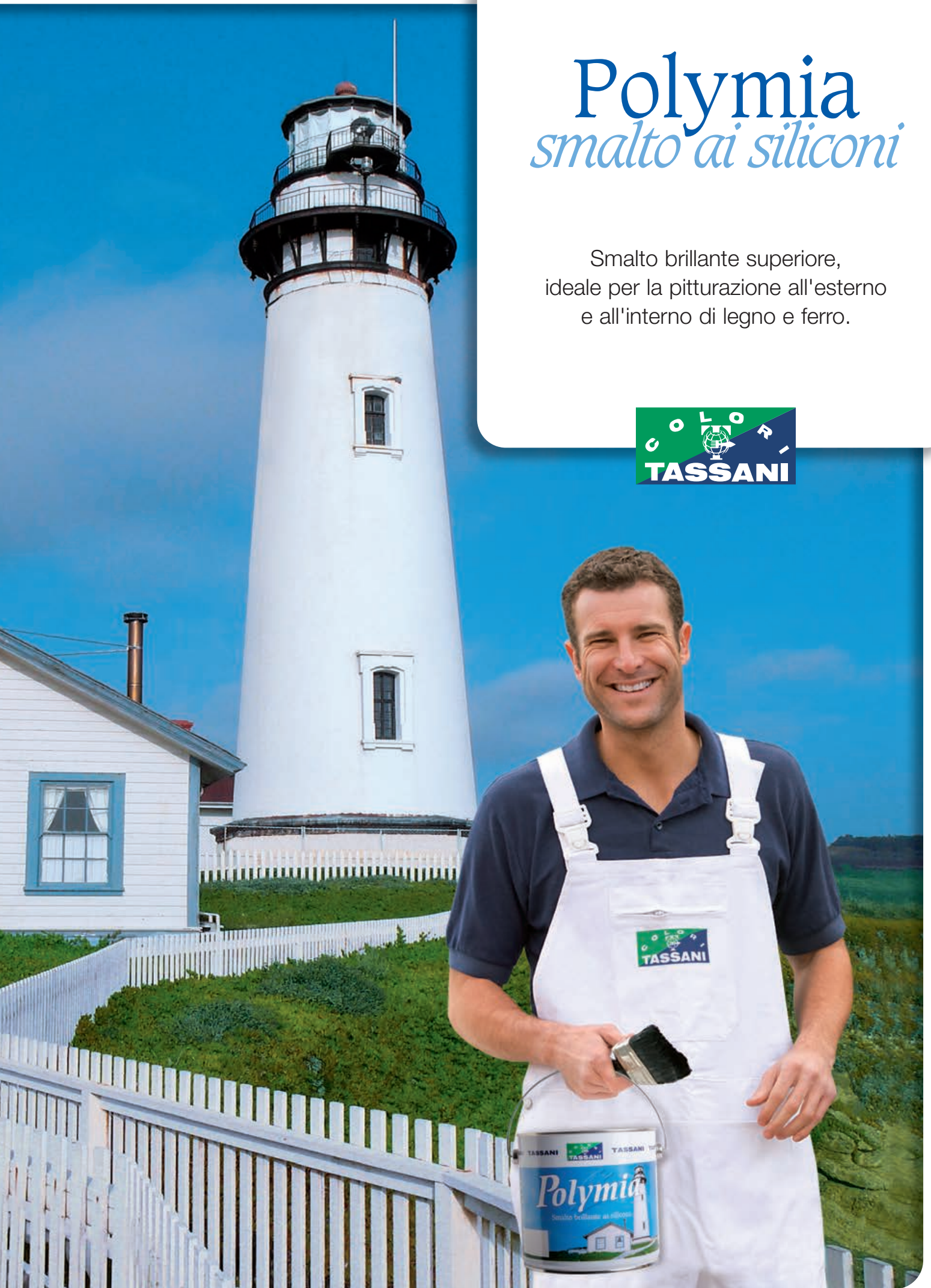
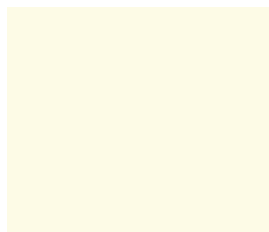


Polymia

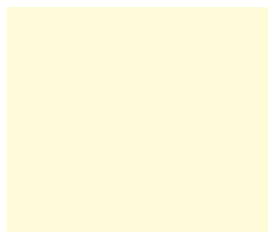
smalto ai siliconi

Smalto brillante superiore,
ideale per la pittura all'esterno
e all'interno di legno e ferro.

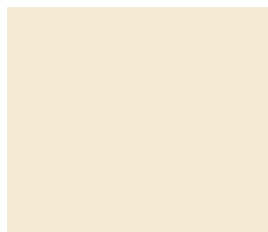




1050-304 Bianco Perla



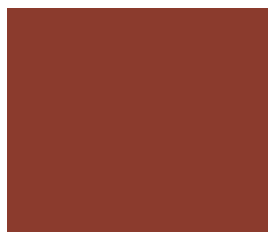
1050-349 Panna



1050-309 Bianco Vela - RAL 1013



1055-329 Arancio



1050-305 Pompeiano



1050-344 Avorio Vero



1055-358 Amaranzo



1050-343 Cuoio



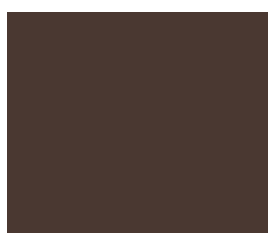
1050-301 Avorio



1055-308 Rosso



1050-348 Tabacco



1050-306 Marrone - RAL 8017



1050-303 Ocra



1050-359 Douglas



1050-307 Testa di Moro



1055-319 Giallo Oro



1060-300 Grafite Argentea

POLYMIA GRAFITE ARGENTEA:

Smalto sintetico satinato anticorrosivo idoneo all'esterno ed all'interno sia su ferro che su legno. Particolarmente indicata per la protezione di inferriate, cancelli, lampioni, ferro battuto, ecc. A base di grafite e pigmenti anticorrosivi, è caratterizzata da un'ottima resistenza in atmosfera rurale, marina ed industriale leggera. La struttura lamellare della grafite esplica un notevole effetto protettivo sul film e sul supporto.

Si tenga presente che, per una peculiare caratteristica della grafite, le verniciature tendono a spolverare leggermente per cui è da evitare l'applicazione su corrimani, davanzali ecc. dove lo strofinio può dar origine a macchie. Per la preparazione del supporto, riferirsi a quanto indicato per Polymia Smalto ai Siliconi.

Diluizione: Diluente per Sintetici Inodore cod. 0080

Applicazione: Pennello-Rullo: 5%; Spruzzo: 10%.

Essiccamento: in superficie 1-2 h / in profondità 24-48 h / sovrapplicazione dopo 24-48 h

Resa: 18 mq/l ca. Applicare 2 mani.

Le tinte del presente campionario (che sono soggette ad alterazione) e il riferimento Ral, ove presente, hanno solo valore indicativo.





1050-330 Verde Toscana



1050-311 Verde Bandiera



1050-312 Verde Vittoria



1050-333 Grigio Macchina



1050-355 Antracite



1050-356 Verde Imperiale - RAL 6005



1050-318 Cenere



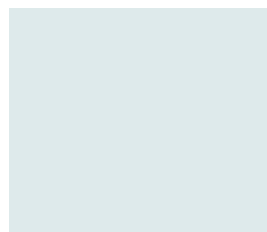
1050-332 Grigio Medio



1050-357 Verde Vagone



1050-315 Grigio Perla



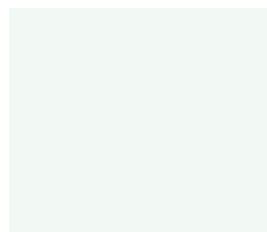
1050-334 Grigio Pallido



1050-365 Verde Inglese



1050-322 Azzurro



1050-353 Bianco Ghiaccio



1055-350 Bleu

POLYMIA ALLUMINIO:

Smalto all'alluminio indicato per la verniciatura di carpenteria, impianti industriali, serbatoi, tralicci, tubazioni, cisterne ferroviarie, ecc. E' caratterizzato da ottima resistenza in atmosfera rurale, marina, industriale leggera. Rapido essiccamento e buona durezza abbinate a buona flessibilità e ottima ritenzione della brillantezza.

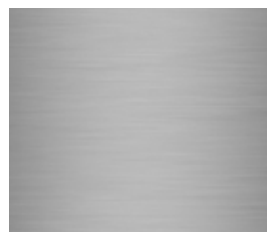
Per la preparazione del supporto riferirsi a quanto indicato per Polymia Smalto ai Siliconi. L'applicazione a spruzzo è da preferirsi rispetto a quella a pennello, in quanto si ha un miglior affioramento ed una più uniforme distribuzione delle lamelle di alluminio, con conseguente superiore brillantezza della pellicola applicata.

Diluizione: Diluente 4928 cod. 0100

Applicazione: Pennello - Spruzzo (preferibilmente) - Rullo: 1-2%.

Essiccamento: in superficie 1 h ca. / in profondità 6 h ca. / sovrapplicazione dopo 24 h

Resa: 10-15 mq/l ca. Applicare 2 mani.



1055-310 Alluminio per Esterno



998 Bianco - 999 Nero

Polymia

smalto ai siliconi

Caratteristiche

- Smalto sintetico durevole, elastico e brillante
- Idoneo per numerosi supporti opportunamente preparati
- Ideale per la pitturazione all'esterno ed all'interno
- Caratterizzato da ottima copertura, dilatazione e facilità di applicazione.
- Resistente ai raggi UV e agli agenti atmosferici in genere

Preparazione del supporto

Legno nuovo: carteggiare accuratamente. In presenza di residui di resina lavare con diluente Nitro. All'esterno applicare come fondo protettivo **Legnobl Impregnante** cod. 9030, all'interno **Cementite** cod. 5000 o **Cementite universale inodore** cod. 5060.

Legno già verniciato: eliminare le vecchie pitture, qualora presentino sbollature o screpolature, mediante carteggiatura o sverniciatura. Per la verniciatura seguire le indicazioni come per legno nuovo. Se la vecchia pittura appare in buono stato o leggermente sfarinante, carteggiare e applicare direttamente.

Ferro nuovo: discatura meccanica per rimuovere la calamina. Accurata spazzolatura e carteggiatura per eliminare la ruggine. In alternativa trattamento con **Mangiaruggine** cod. 8300. Applicare una o due mani di **Antiruggine 8000** o **Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi** cod. 8100.

Ferro già pitturato: in presenza di vecchie pitture deteriorate, parzialmente sfogliate o screpolature, queste devono essere rimosse mediante carteggiatura e/o sverniciatura. Se ben ancorate al supporto e in buono stato di conservazione carteggiare ed applicare direttamente. Il ferro riportato al nudo deve essere ricoperto al più presto con 1-2 mani di **Antiruggine 8000** o **Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi** cod. 8100.

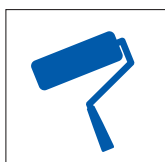
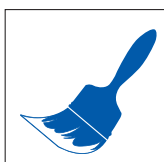
Plastica (PVC Rigido, Polietilene, Policarbonato): pulizia con alcol, carteggiatura. Applicare una mano di **Primer Tech** cod. 8600

Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere: sgrassare e carteggiare. Applicare una mano di **Primer Tech** cod. 8600 per ottenere una finitura più uniforme e aderente.


NOTE


- Per ottenere i migliori risultati si consiglia l'applicazione di due mani di Polymia.
- Evitare di verniciare in presenza di forte umidità, di elevata ventilazione e con temperature critiche.
- Mescolare bene lo smalto prima e dopo la diluizione.

 **0-2% Diluente per Sintetici Inodore** cod. 0080.
Mescolare bene il prodotto prima e dopo la diluizione.



 **Resa**
16-18
m² al litro per mano

 **Essiccazione**
4 ore Fuori polvere
24 ore Secco al tatto

 **Sovraverniciatura**
24 ore



Sede: **G. & P. FRATELLI TASSANI S.p.A.**

Via N.S. della Guardia, 44 - 16162 Genova Bolzaneto

Tel. 010 710 715 - Fax 010 710 254

www.tassani.it - info@tassani.it - f coloritassani

