



SCHEDA TECNICA

Codice/i: 1050-1055-1056-1057-1058

Prodotto: Polymia ai Siliconi



Descrizione

Smalto sintetico brillante di prima qualità. Per esterno, durevole ed elastico.

Impieghi

Applicabile all'esterno e all'interno su numerose tipologie di supporti opportunamente preparati. Ideale per la protezione e decorazione di manufatti in legno e ferro. Le ottime caratteristiche di coprenza, dilatazione, resa e brillantezza unite ad elevata resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici, ne fanno un prodotto indicato per le finiture di alto pregio.

Composizione

Smalto a base di resine alchidiche modificate e pigmenti resistenti.

Preparazione del supporto

Legno nuovo: carteggiare accuratamente. In presenza di residui di resina lavare con diluente Nitro. All'esterno applicare come fondo protettivo Legnobel Impregnante cod.9300, all'interno Cementite cod.5000 o Cementite universale inodore cod.5060.

Legno già verniciato: eliminare le vecchie pitture, qualora presentino sbollature o screpolature, mediante carteggiatura o sverniciatura. Per la verniciatura seguire le indicazioni come per legno nuovo. Se la vecchia pittura appare in buono stato o leggermente sfarinante, carteggiare e applicare direttamente.

Ferro nuovo: discatura meccanica per rimuovere la calamina. Accurata spazzolatura e carteggiatura per eliminare la ruggine. Pulire con diluente. In alternativa trattare con Mangiaruggine cod.8300. Applicare una o due mani di Antiruggine 8000 o Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi Cod. 8100.

Ferro già pitturato: in presenza di vecchie pitture deteriorate, parzialmente sfogliate o screpolature, queste devono essere rimosse mediante carteggiatura e/o sverniciatura. Se ben ancorate al supporto e in buono stato di conservazione carteggiare ed applicare direttamente. Il ferro riportato a nudo deve essere ricoperto al più presto con 1-2 mani di Antiruggine 8000 o Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi Cod. 8100.

Plastica: (PVC Rigido, Polietilene, Policarbonato): pulizia con alcool, carteggiatura. Applicare una mano di Primer Tech cod.8600

Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere: sgrassare e carteggiare. Applicare una mano di Primer Tech cod. 8600 per ottenere una finitura più uniforme e aderente.

Dati Tecnici

peso	3.01
Peso Specifico	1.16 ± 0,05 (UNI EN ISO 2811-1)
Volume Solido	66%
Brillantezza	90 gloss a 60 ° (Brillante - Uni EN ISO 9813)
Resa	16 - 18 mq./l.
Applicazione	Pennello - rullo
Numero Mani	2
Diluente	Diluente per Sintetici Inodore cod. 0080
Diluizione	massima 2%
Essiccazione FP	4 ore
Ess. In prof	48 ore
Sovrapplicazione	24 ore
Colori	Tinte di cartella - colorabile con sistema tintometrico



SCHEDA TECNICA

Codice/i: 1050-1055-1056-1057-1058

Prodotto: Polymia ai Siliconi

COV

Categoria: A/d BS (Pitture e finiture e tamponature da interni/esterni per legno, metallo o plastica, Base Solvente)

Valore limite COV dal 1.01.2010: 300 gr/l; Contenuto massimo COV: 300 gr/l

Note

Per ottenere i migliori risultati si consiglia l'applicazione di due mani di smalto Polymia. Evitare di verniciare in presenza di forte umidità, di elevata ventilazione e con temperature critiche. Mescolare bene lo smalto prima e dopo la diluizione e durante l'uso.

Voce di capitolato

Smalto per esterni a base di resine alchidiche e pigmenti resistenti. Ottima resistenza in esterno, eccellente dilatazione e copertura.

Peso Specifico: $1,160 \pm 0,05$ (UNI EN ISO 2811-1)

Volume Solido %: 66 ± 2

Spessore medio del film secco: 40 micron/strato

Numero strati: 2

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.