

# Polymia

*smalto ai siliconi*

Smalto brillante superiore,  
ideale per la pitturazione all'esterno  
e all'interno di legno e ferro.





1050-304 Bianco Perla



1050-349 Panna



1050-309 Bianco Vela - RAL 1013



1055-329 Arancio



1050-305 Pompeiano



1050-344 Avorio Vero



1055-358 Amaranto



1050-343 Cuoio



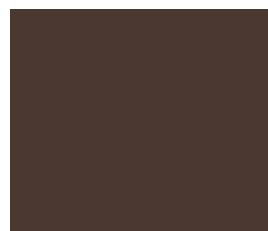
1050-301 Avorio



1055-308 Rosso



1050-348 Tabacco



1050-306 Marrone - RAL 8017



1050-303 Ocra



1050-359 Douglas



1050-307 Testa di Moro



1055-319 Giallo Oro



1060-300 Grafite Argentea

**POLYMIA GRAFITE ARGENTEA:**

Smalto sintetico satinato anticorrosivo idoneo all'esterno ed all'interno sia su ferro che su legno. Particolarmente indicata per la protezione di inferriate, cancelli, lampioni, ferro battuto, ecc. A base di grafite e pigmenti anticorrosivi, è caratterizzata da un'ottima resistenza in atmosfera rurale, marina ed industriale leggera. La struttura lamellare della grafite esplica un notevole effetto protettivo sul film e sul supporto.

Si tenga presente che, per una peculiare caratteristica della grafite, le verniciature tendono a spolverare leggermente per cui è da evitare l'applicazione su corrimani, davanzali ecc. dove lo strofinio può dar origine a macchie. Per la preparazione del supporto, riferirsi a quanto indicato per Polymia Smalto ai Siliconi.

**Diluizione:** Diluente per Sintetici Inodore cod. 0080

**Applicazione:** Pennello-Rullo: 5%; Spruzzo: 10%.

**Essiccamento:** in superficie 1-2 h / in profondità 24-48 h / sovrapplicazione dopo 24-48 h

**Resa:** 18 mq/l ca. Applicare 2 mani.

Le tinte del presente campionario (che sono soggette ad alterazione) e il riferimento Ral, ove presente, hanno solo valore indicativo.





1050-330 Verde Toscana



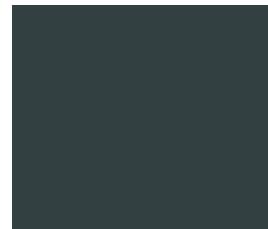
1050-311 Verde Bandiera



1050-312 Verde Vittoria



1050-333 Grigio Macchina



1050-355 Antracite



1050-356 Verde Imperiale - RAL 6005



1050-318 Cenere



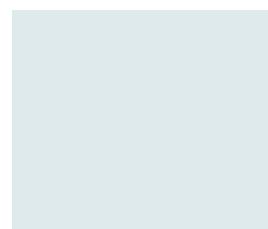
1050-332 Grigio Medio



1050-357 Verde Vagone



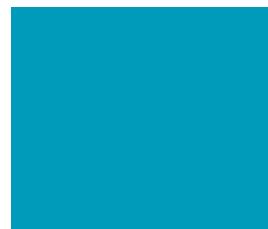
1050-315 Grigio Perla



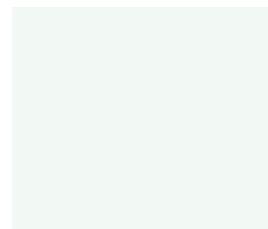
1050-334 Grigio Pallido



1050-365 Verde Inglese



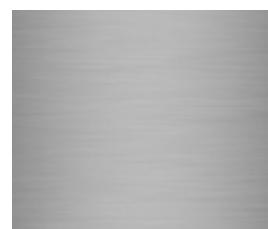
1050-322 Azzurro



1050-353 Bianco Ghiaccio



1055-350 Bleu



1055-310 Alluminio per Esterno



998 Bianco - 999 Nero

**POLYMIA ALLUMINIO:**

Smalto all'alluminio indicato per la verniciatura di carpenteria, impianti industriali, serbatoi, tralicci, tubazioni, cisterne ferroviarie, ecc.  
E' caratterizzato da ottima resistenza in atmosfera rurale, marina, industriale leggera.  
Rapido essiccamiento e buona durezza abbinate a buona flessibilità e ottima ritenzione della brillantezza.

Per la preparazione del supporto riferirsi a quanto indicato per Polymia Smalto ai Silicini.

L'applicazione a spruzzo è da preferirsi rispetto a quella a pennello, in quanto si ha un miglior affioramento ed una più uniforme distribuzione delle lamelle di alluminio, con conseguente superiore brillantezza della pellicola applicata.

**Diluizione:** Diluente 4928 cod. 0100

**Applicazione:** Pennello - Spruzzo (preferibilmente) - Rullo: 1-2%.

**Essiccamento:** in superficie 1 h ca. / in profondità 6 h ca. / sovrapplicazione dopo 24 h

**Resa:** 10-15 mq/l ca. Applicare 2 mani.

# Polymia

## *smalto ai siliconi*

### Caratteristiche

- Smalto sintetico durevole, elastico e brillante
- Idoneo per numerosi supporti opportunamente preparati
- Ideale per la pitturazione all'esterno ed all'interno
- Caratterizzato da ottima copertura, dilatazione e facilità di applicazione.
- Resistente ai raggi UV e agli agenti atmosferici in genere

### Preparazione del supporto

**Legno nuovo:** carteggiare accuratamente. In presenza di residui di resina lavare con diluente Nitro. All'esterno applicare come fondo protettivo **Legnobel Impregnante** cod. 9030, all'interno **Cementite** cod. 5000 o **Cementite universale inodore** cod. 5060.

**Legno già verniciato:** eliminare le vecchie pitture, qualora presentino sbollature o screpolature, mediante carteggiatura o sverniciatura. Per la verniciatura seguire le indicazioni come per legno nuovo. Se la vecchia pittura appare in buono stato o leggermente sfarinante, carteggiare e applicare direttamente.

**Ferro nuovo:** discatura meccanica per rimuovere la calamina. Accurata spazzolatura e carteggiatura per eliminare la ruggine. In alternativa trattamento con **Mangiaruggine** cod. 8300. Applicare una o due mani di **Antiruggine 8000** o **Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi** cod. 8100.

**Ferro già Pitturato:** in presenza di vecchie pitture deteriorate, parzialmente sfogliate o screpolature, queste devono essere rimosse mediante carteggiatura e/o sverniciatura. Se ben ancorate al supporto e in buono stato di conservazione carteggiare ed applicare direttamente. Il ferro riportato al nudo deve essere ricoperto al più presto con 1-2 mani di **Antiruggine 8000** o **Antiruggine Fenolica ai Fosfati Attivi** cod. 8100.

**Plastica** (PVC Rigido, Polietilene, Policarbonato): pulizia con alcol, carteggiatura. Applicare una mano di **Primer Tech** cod. 8600

**Lamiera zincata, alluminio, leghe leggere:** sgrassare e carteggiare. Applicare una mano di **Primer Tech** cod. 8600 per ottenere una finitura più uniforme e aderente.

#### NOTE

- Per ottenere i migliori risultati si consiglia l'applicazione di due mani di Polymia.
- Evitare di verniciare in presenza di forte umidità, di elevata ventilazione e con temperature critiche.
- Mescolare bene lo smalto prima e dopo la diluizione.

 0-2% Diluente per Sintetici Inodore cod. 0080.  
Mescolare bene il prodotto prima e dopo la diluizione.



 Resa  
16-18 m<sup>2</sup> al litro per mano

 Essiccazione  
**4 ore**  
Fuori polvere      **24 ore**  
Secco al tatto

 Sovraverniciatura  
**24 ore**



**Sede: G. & P. FRATELLI TASSANI S.p.A.**  
Via N.S. della Guardia, 44 - 16162 Genova Bolzaneto  
Tel. 010 710 715 - Fax 010 710 254  
www.tassani.it - info@tassani.it -  coloritassani

