



SCHEDA TECNICA N. 600

Revisione 2 del 25/05/2023

Prodotto: ZINC-O-TASS

## Descrizione

Smalto satinato protettivo per lamiera zincata, plastica e leghe leggere, con eccellente adesione che si mantiene inalterata nel tempo. Utilizzabile come monoprodotto, ha la funzione di fondo in prima mano e finitura in seconda mano. Non deve essere sovraverniciato con smalti di altra tipologia.

## Impieghi

Ideale per serramenti in lamiera zincata, tettoie, grondaie, guard-rail, canali, macchinari, box, tralicci, grazie alla sua ottima resistenza agli agenti atmosferici. Si raccomanda l'utilizzo dello specifico diluente cod. 0100 Diluente 4928.



## Composizione

A base di resine acriliche solubilizzate in solvente.

## Preparazione del supporto

Lamiera zincata: pulizia e leggera carteggiatura, seguita da sgrassatura con diluente

Plastica: è sempre consigliabile un'accurata carteggiatura con successiva pulizia con alcool.

Alluminio - Alluminio anodizzato - Acciaio inossidabile - Rame: è sempre consigliabile un'accurata carteggiatura e sgrassatura.

## Dati tecnici

<b>Peso</b>	3,31
<b>Peso specifico</b>	1,20 ± 0,03 (UNI EN ISO 2811-1)
<b>Volume solido</b>	37% ± 2
<b>Brillantezza</b>	< 10 ± 2 gloss a 60 ° (Opaco - Uni EN ISO 2813)
<b>Resa</b>	10 mq./l.
<b>Applicazione</b>	Pennello - rullo
<b>Numero di mani</b>	1 - 2
<b>Diluente</b>	Cod. 0100 Diluente 4928, specifico per Zinc-o-tass.
<b>Diluizione</b>	max. 1%
<b>Essiccazione FP</b>	2 ore
<b>Essiccazione in profondità</b>	24 ore
<b>Sovrapplicazione</b>	24 ore
<b>Colori</b>	

## COV

Categoria: A/i BS (Pitture monocomponenti ad alte prestazioni, Base Solvente)

Valore limite COV dal 1.01.2010: 500 gr/l; Contenuto massimo COV: 500 gr

## Note

In relazione alla sua composizione, non miscelare lo Zinc-o-tass con nessun altro tipo di prodotto verniciante per non pregiudicarne l'aderenza. Le diverse tinte di Zinc-o-tass si possono mescolare tra loro per ottenere tonalità intermedie. Lo Zinc-o-tass deve essere utilizzato

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.



SCHEDA TECNICA N. **600**

Revisione 2 del 25/05/2023

Prodotto: ZINC-O-TASS

come monoprodotto, con la funzione di fondo in prima mano e finitura in seconda mano. Si consiglia di non sovraverniciare lo Zinc-o-tass con smalti di altra tipologia, in quanto non si ottengono gli stessi risultati di adesione, di durezza e di durata nel tempo.

## Voce di capitolato

Smalto opaco protettivo per lamiere zincate, plastiche, leghe. Ottima resistenza agli aggressivi atmosferici ed eccellente adesione.

Peso Specifico:  $1,20 \pm 0,05$  (UNI EN ISO 2811-1)

Volume Solido %  $37 \pm 0,5$

Spessore medio del film secco: 37 micron/strato.

Numero mani: 1 - 2

---

I dati e le descrizioni riportate in questa scheda sono il risultato di nostre prove, esperienze e conoscenze tecniche. Tuttavia, poiché il prodotto viene applicato al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantirne la qualità all'origine. Si consiglia di verificare sempre l'effettiva idoneità del prodotto al singolo caso specifico. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le edizioni precedenti.

G. & P. F.lli Tassani S.p.A. - Via al Santuario di N.S. della Guardia, 44 - 16162 Genova-Bolzaneto

Tel 010.710715 - Fax 010.710254 - [www.tassani.it](http://www.tassani.it) - e-mail: [info@tassani.it](mailto:info@tassani.it)